

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0179

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0179 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Metallbau-Schmidt GmbH & Co. KG
Am Droiacker 5
D – 95505 Immenreuth



Herstellerwerk(e): Metallbau-Schmidt GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Droiacker 5
D – 95505 Immenreuth

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 – MAG-Schweißen
141 – WIG-Schweißen
111 – Lichtbogenhandschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,
Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten
≤ 275 N/mm² nach EN 1090-2 Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015
+ NA:2017

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** König, Michael, geb. 09.12.1976, EWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Kausler, Christian, geb. 07.05.1977, EWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

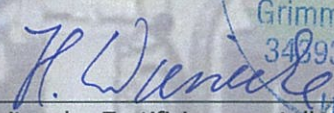
Gültigkeitsbeginn: 15.08.2014, W-2014-0179-03
(Datum der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 15.08.2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Schweißzertifikat bleibt unbegrenzt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Die **Metallbau-Schmidt GmbH & Co. KG** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**. Die EXC3 gilt für das Schweißen an Hallenkonstruktionen, bei denen Kranbahnen mit rechteckigen Kranschiententypen vorliegen, ansonsten gilt die EXC2.

Ort, Datum: Grebenstein, 26.02.2018


Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

