

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2561-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2561 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Metallbau Schmidt GmbH & Co. KG
Am Droiacker 5
D - 95505 Immenreuth

Herstellerwerk(e): Metallbau Schmidt GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Droiacker 5
D - 95505 Immenreuth

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Michael König, 09.12.1976, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Markus Deubzer, 12.12.1988, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 15.08.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 15.08.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 15.02.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Die EXC3 gilt für das Schweißen an Hallenkonstruktionen und Kranbahnträgern, bei denen Kranbahnen mit rechteckigen Kranschienentypen vorliegen, ansonsten gilt die EXC2.

Ort/Datum: Essen, den 20.11.2023

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

